

MISCHI Dr. Kurt

Mitterling 10 I-39010 Gargazon Südtirol Tel +39-0473-44 63 44 Fax +39-0473-22 22 15 UST-Nr. IT02671000210 e-mail: info@mischi.it Internet www.mischi.it

www.compactsystem.net



Compact System hydraulische Brikettierpressen

	Gigant 160	Gigant 220
Produktion*	50-140 kg/h	80-210 kg/h
Ø Brikett	70 mm	80 mm
Motorleistung	12,5 PS	15 Ps
Ø Hauptzylinder	180 mm	180 mm
öl-Tank Inhalt	180 Lt	180 Lt
öl-Pumpe	54 Lt/min	59 Lt/min
Spänebehälter	1200x1200 mm	1200x1200 mm
Tiefe	2100 mm	2100 mm
Breite	1340 mm	1350 mm
Höhe	1600 mm	1600 mm
Gewicht	1300 kg	1450 kg

Die technischen Daten und die Ausrüstungen, die in diesem Prospekt enthalten sind, können ohne Vorankündigung abgeändert werden

^{*}abhängig vom verarbeiteten Material



MISCHI Dr. Kurt

Mitterling 10 I-39010 Gargazon Südtirol Tel +39-0473-44 63 44 Fax +39-0473-22 22 15 UST-Nr. IT02671000210

www.compactsystem.net

Compact System hydraulische Brikettierpressen



Die stabile Presszange mit starkem Zangenrohr für kompakte Briketts und lange Lebensdauer



Rückansicht der Maschine mit dem Luftfilter und den Kaltwasseranschlüssen.

Technische Details:

Automatik Ein/Aus-Schaltsystem SPS-Steuerung mit Digitalanzeige Automatische Endstellung aller Zylinder Maschine entspricht den CE-Normen

Optionales Zubehör:

Kühlgerät mit Behälter Verfeinerungsmühle für Hackschnitzel Automatische Brikettabschneidung Automatische Absackanlage

Die Compact System Brikettierpressen verfügen über einen großvolumigen Vorratsbehälter, welcher für eine Beschickung von der Absaugstation oder von einer Schnecke bzw. Förderband vorbereitet ist. Die Compact System Brikettierpressen sind mit einer SPS-Steuerung mit Digitalanzeige ausgestattet, damit wird ein bedienerfreundlicher, zuverlässig, vollautomatischer Produktionsablauf gewährleistet. Der serienmäßige Füllsensor kontrolliert die Materialzufuhr. Das zu brikettierende Material wird vom Rührwerk zum Füllschacht transportiert und von dort wird das Material vom Ladezylinder in den Pressraum des Hauptzylinders gefördert und daraufhin vom eigentlichen Hauptzylinder verarbeitet.



Die SPS-Programmiereinheit mit Digitalanzeige für die Steuerung des Produktionsprozesses. Einfaches Steuermodul für benutzerfreundliche und effektive Einstellung für den automatischen Produktionszyklus mit dem Materialsensor.