

TRAMOGGIA ALIMENTATRICE

Tramoggia eseguita in acciaio al carbonio composta da:

- Bocca superiore di carico prodotto e bocca di scarico flangiata
- Portello laterale di ispezione interna
- Sonde di livello minimo e massimo
- Motovibratore per agevolare lo scarico del prodotto con intervento temporizzato ad ogni ciclo

DOSATRICE A PESO LORDO

Dosatrice elettronica automatica a peso lordo, per la dosatura in continuo di quantità uguali di prodotto.

- Alimentazione a gravità in acciaio al carbonio elettrosaldato con imbuto dosatore in acciaio al carbonio completo di serranda a doppio comando pneumatico e dispositivo di regolazione manuale della sezione di scorrimento.
- Sistema di pesatura elettronica dotata di n. 2 celle di carico estensimetriche ad alta affidabilità
- Strumento elettronico di pesatura versione dosaggio per bilancia a peso lordo con comandi di alimentazione principale e di finitura, completo di visualizzatore digitale e tastiera di controllo.



IMPIANTO SEMIAUTOMATICO DI CHIUSURA SACCHI CON SALDATURA

Questo impianto consente in maniera totalmente automatica di convogliare e chiudere la bocca del sacco in plastica, di conveniente spessore, con saldatura, dopo essere stata manualmente preparata.

- Colonna portante dotata di regolazione verticale manuale per dell'altezza dei sacchi.
- Gruppo saldante ad impulsi con barre metalliche a movimento pneumatico, rivestite da striscia di teflon di protezione con sistema di bloccaggio e sostituzione rapida.
- Gruppo di alimentazione pneumatica composto da filtro, regolatore di pressione con manometro e lubrificatore ad aria compressa.
- Strumentazione elettropneumatica di comando e controllo.

NASTRO TRASPORTATORE VIPLATO

Nastro trasportatore eseguito in acciaio al carbonio per l'accompagnamento del sacco riempito alle fasi successive completo di:

- Tappeto di trasporto in materiale sintetico antiusura.
- Gambe di sostegno con sistema di regolazione manuale altezza nastro.
- Spondine reggisacco regolabili in altezza e larghezza.
- Sistema autopulente del tappeto con presa d'aspirazione laterale.



ROBOT PALETTIZZATORE

Particolarmente indicato per la palettizzazione di sacchi.

I sacchi che arrivano dalla linea d'insaccamento sono trasportati tramite rulliere o nastri fino al punto di palettizzazione definito dal lay-out. Nella fase di trasporto i prodotti sono orientati correttamente o accumulati per permettere le prese, arrivano nelle rulliere di servizio e sono prelevati solo dopo un segnale di presenza prodotto. Il corretto funzionamento della macchina avviene solo in presenza del prodotto nel modo desiderato, in presenza del pallets nella posizione e dopo l'impostazione sulla tastiera del tipo di programmi di palettizzazione e del numero di strati.

A questo punto la macchina lavora in automatico, senza la presenza dell'operatore: preleva i sacchi tramite un organo di presa meccanico a pressione e li deposita sul pallets. I motorizzatori degli assi dei robot sono controllati da appositi azionamenti, per gestire la velocità e l'accelerazione in fase di presa e di deposito. La programmazione degli schemi di palettizzazione può essere fatta in auto apprendimento, tramite operatore, che può memorizzare da 10 a 20 formati pallets secondo del numero di sacchi per strato e la complessità dello schema.



TESTATA DI PRESA A PINZA MECCANICA PER SACCHI

TRASPORTATORE DI ALIMENTAZIONE PRODOTTO

Il nastro alimentatore ha la funzione di introdurre il prodotto per permettere il conteggio e la presa dal robot. Costituito da una struttura in acciaio elettrosaldato, il tappeto è mosso da un unico motoriduttore. Il tappeto è tensionato separatamente e una coppia di spondine guida il prodotto sopra al nastro alimentatore. Gestito da fotocellule, il nastro si arresta in mancanza d'arrivo del prodotto.

RULLIERA MOTORIZZATA PER PALLETS

Il telaio per l'alloggiamento dei rulli è realizzato da due lamiera in acciaio zincato sagomato a C, collegati da traversi su cui sono posti i piedini filettati per regolare la planarità della rulliera.

- ◆ Gruppo di traino completo di motoriduttore e di dispositivo automatico per la tensione della catena.
- ◆ Trasmissione del motore per mezzo di catena a rulli completamente protetti da apposito carter.



AVVOLGITORE SEMIAUTOMATICO A PIATTAFORMA ROTANTE

- Velocità di rotazione regolabile da quadro controllata da Inverter
- Velocità salita/discesa del carrello portabobina sincronizzato con la rotazione della tavola
- Microcontatti di sicurezza carrello alto/basso regolabili manualmente
- Lettura altezza carico mediante fotocellula
- Quadro comandi a microprocessore con pulsanti digitali

