

MACCHINA CONFEZIONATRICE per bricchetti

Piano in lamiera inclinata di collegamento alla linea per la produzione di bricchetti, con lunghezza di circa mm. 1000 e con larghezza di mm. 500 per la formatura del fardello. Fermo di sicurezza pneumatico e cilindro pneumatico di sollevamento della barriera durante le operazioni di spinta.

Spintore pneumatico per portare il fardello formato da 5 bricchetti dopo la barra saldante. Durante il trasferimento il fardello viene avvolto dal film in polietilene.

Gruppo per la saldatura con motorizzazione superiore ed inferiore dei rulli svolgi film, barra saldante della larghezza utile di mm. 700, taglio film a lama fredda. Movimento della barra saldante eseguito tramite cilindro pneumatico.

Forno di termoretrazione a resistenze elettriche, doppio isolamento termico, ventola per la circolazione dell'aria calda all'interno del forno. Alette interne e tiranti esterni per poter direzionare il flusso dell'aria calda. Trasporto eseguito con rete metallica trainata da moto variatore. Bocca utile del forno mm. 700 x H. 250, lunghezza della cappa mm. 1200.

Protezioni antinfortunistiche fisse a normativa CE.

