

#### **AUTOMATISCHE VERPACKUNGSMASCHINE für Briketts**

Geneigter Tisch und Anschluss an die Brikettierlinie bzw. Brikettbrecher, Länge ca 1 m und einer Breite ca 50 cm um den Brikettblock zu sammeln. Sicherheitspneumatikzylinder für die Begrenzung während des Vorschubes der Brikettblocks.

Pneumatischer Schieber um den Brikettblock nach vorne zu transportieren. Der Block besteht aus 5 Briketts. Während des Vorschiebens wird der Brikettblock vom Polyethylenfilm umwickelt.

Verschweissung mit motorisierter Abwickelgruppe für die Polyethylenrollen oben und unten, Nutzbreite von ca. 70cm, Polyethylenkaltanschneidvorrichtung Nutzbreite ca. 70cm. Verschweißungs-ofen mit Elektroheizstäbe, mit doppelter thermischer Isolierung, Flügelrad für Wärmeumluft innerhalb des Ofens.

Technische Eigenschaften der Maschine:

- Vorschub mittels Metallförderband und Getriebemotor
- Nutzöffnung des Ofens 70 cm x H. 25 cm
- Überlappung beim Eingang und Ausgang.
- Ce Ausführung und Schutzvorrichtungen

